

Kalibrierzertifikat 2023099

Wartung und Justierung eines Luftkeimsammlers

Kunde: LMT – Leschke Meßtechnik GmbH
Fritz-Lindemann-Ring 10
15234 Frankfurt (Oder)

Kalibriergrund: **Wartung:** **Reparatur:**

Messgerätedaten: **Hersteller:** Markus Klotz GmbH
 Typ: FH 5
 Prüfmittel Nr.: 099
 Serien Nr.: 09.7182

Prüfungsumgebung: **Temperatur:** 21,5 °C **relative Feuchte:** 42,1 % **Abs. Druck:** 1000,9 hPa

Prüfgeräte und Prüfmittel:

Messtechnik	Typ	Seriennummer	letzte Kalibrierung	Zertifikat Nummer	nächste Kalibrierung
Oszilloskop	Hameg HM 1004-3	7510	07/2022	225472	07/2023
Digitalmultimeter	HAMEG HM 8011-3	11942P21168	07/2022	225426	07/2023
Stoppuhr	Hanhard Prisma 400	009	01/2023	2023009	01/2024
Durchflussmesser	TSI 4040	40402038075	09/2022	300451637	09/2023
Klimamessgerät	testo 622	39502449/ 206	06/2022	2022058	06/2023

QS Verweis: Die LMT-Leschke Messtechnik GmbH arbeitet nach dem Qualitätsmanagement System ISO 9001. Einsicht in das QM-Handbuch und die Verfahrensanweisungen kann einem Inspektor auf Wunsch gewährt werden. Die Urkunden finden Sie auf www.leschke-messtechnik.de.

Rückführbarkeit: Die Zertifikate zu den bei uns eingesetzten Prüfgeräten, Prüfmitteln und Partikelstandards finden Sie als Download auf www.leschke-messtechnik.de. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale der PTB Deutschland oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen.

Gerätezustand vor der Wartung/ Justierung:

Neugerät:
Innerhalb der Toleranz:
Außerhalb der Toleranz:
Reparatur erforderlich:

ausgeführte Wartungs- / Reparaturarbeiten:

Grundlage für die Prüfung ist die interne Prüfvorschrift AA02

- 1. Elektrische und mechanische Funktionen geprüft
- 2. Akkumulator-Ladevorgang geprüft
- 3. Drehung Petrischale
- 4. Ansaugkanal auf Dichtigkeit geprüft
- 5. Durchflussmenge überprüft 100 l/min ± 5% 30 l/min ± 5%
- 6. Zeitsteuerung geprüft 25 bis 1000l
- 7. Justierung Schlitz
- 8. Abstandsmessung Schlitz / Plattenteller (8 mm)
- 9. Prüfung Abschaltzeit
- 10. Prüfung Kontrast
- 11. elektrische Prüfung nach DGUV-V3 (BGV A3)

Materialverbrauch:

kein

Prüfergebnisse:

Messung Parameter	Toleranzbereich	Sollwert	Messwert Prüfling	Abweichung vom Sollwert	Bewertung
Akkuspannung [V]	15,5 - 18,4	18,1	17,8	im Toleranzbereich	in Ordnung
Stromaufnahme bei Messbetrieb [mA]	400 - 700	400 - 700	460	im Toleranzbereich	in Ordnung
Turbinenspannung [V]	12 - 16	13,5	12,09	im Toleranzbereich	in Ordnung
Volumenstrom 100 [l/min]	± 5 %	100	99,3	0,7	in Ordnung
Volumenstrom 30 [l/min]	± 5 %	30	29,1	0,9	in Ordnung
K-Faktor	100 ± 20	98	98	0	in Ordnung
Taktfrequenz bei 100 l K = 98	600 - 800	600 - 800	668	im Toleranzbereich	in Ordnung
Drehung Petrischale x0]	± 5 %	360	360	0	in Ordnung
Prüfung der Probenahme Zeit / Volumen Steuerung	± 1 s	60 s / 100 l 120 s / 200 l 600 s / 1000 l	60 s / 100 l 120 s / 200 l 600 s / 1000 l	0 0 0	in Ordnung
LCD contrast	nicht relevant	127	120	im Toleranzbereich	in Ordnung
Startzeitvorwahl [s]	nicht relevant	geprüft bei 10	10	0	in Ordnung
Switch off time [s]	nicht relevant	geprüft bei 60	60	0	in Ordnung

CERTIFICATE

Prüfungsergebnis / Technische Spezifikation erfüllt: ja nein

empfohlene Rekalibrierung: 04/2024
Datum der Kalibrierung: 11.04.2023

LMT Leschke Meßtechnik GmbH
Fritz-Lindemann-Ring 10
15234 Frankfurt (Oder)
Tel.: 0335 / 68 57 161 Fax: 0335 / 68 57 162

Kalibrierung durchgeführt von S. Konsolke



Prüfprotokoll 2023099 / 1

Nachweis über die Prüfung elektrischer Geräte nach DGUV-V3 (BGV A3)

Kunde: LMT – Leschke Meßtechnik GmbH
Fritz-Lindemann-Ring 10
15234 Frankfurt (Oder)

verwendetes Prüfgerät: Hersteller: Benning
Modell: ST 710
SN: 05J-0624
Zertifikat Nr.: KSW 225383

Sichtprüfung:
Grundlage für die Prüfung ist die interne Prüfvorschrift AA26

	bestanden	nicht bestanden
Gehäuse	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Anschlussleitung/ Stecker	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Biegeschutz/ Zugentlastung	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Überlastung/ unsachgemäßer Gebrauch	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Unzulässige Eingriffe/ Änderungen	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Verschmutzung/ Korrosion	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Freie Kühlöffnungen	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Sicherheitsaufschriften	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

		Luftkeimsammler FH 5 Inv. Nr.: 099 SN: 09.7182	Ladegerät MASCOT Type: 2216 LMT PM 099
SK I – Schutzleiteranschluss SK II – Schutzisolierung SK III – SELV; PELV	Schutz- klasse	3	2
Schutzleiterwiderstand R _{PE} SK I (≤ 0,3 Ω)	R _{PE} (Ω)	/	/
Isolationswiderstand R _{ISO} SK I ≥ 1 MΩ SK II ≥ 2 MΩ	R _{ISO} (MΩ)	/	>19,99
Schutzleiterstrom I _{PE} SK I (≤ 3,5 mA)	I _{PE} (mA)	/	/
Berührungsstrom I _B SK II (≤ 0,5 mA)	I _B (mA)	/	<0,10

QS Verweis: Die LMT-Leschke Messtechnik GmbH arbeitet nach dem Qualitätsmanagement System ISO 9001. Einsicht in das QM-Handbuch und die Verfahrensweisungen kann einem Inspektor auf Wunsch gewährt werden. Die Urkunden finden Sie auf www.leschke-messtechnik.de.

Rückführbarkeit: Die Zertifikate zu den bei uns eingesetzten Prüfgeräten, Prüfmitteln und Partikelstandards finden Sie als Download auf www.leschke-messtechnik.de. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale der PTB Deutschland oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen.

Prüfungsergebnis / Technische Spezifikation erfüllt: ja nein

empfohlene nächste Prüfung: 04/2024
Datum der Prüfung: 11.04.2023

LMT Leschke Meßtechnik GmbH
Fritz-Lindemann-Ring 10
15234 Frankfurt (Oder)
Tel.: 0335 / 68 57 161 Fax: 0335 / 68 57 162

Prüfung durchgeführt von S. Konsolke

CERTIFICATE