

Kalibrierzertifikat 2020091

Wartung und Justierung eines Luftkeimsammlers

Kunde: LMT - Leschke Meßtechnik GmbH
Fritz-Lindemann-Ring 10
15234 Frankfurt (Oder)

Kalibriergrund: Wartung: Reparatur:

Messgerätedaten: Hersteller: Loreco Reckert GmbH
 Typ: FH 3
 Inventar Nr.: 091
 Serien Nr.: 99043

Prüfungsumgebung: Temperatur: 24,3 °C relative Feuchte: 4,1 % Abs. Druck: 1015,5 hPa

Prüfgeräte und Prüfmittel:

Messtechnik	Typ	Seriennummer	letzte Kalibrierung	Zertifikat Nummer	nächste Kalibrierung
Oszilloskop	Hameg HM 1004-3	7510	07/2019	194432	07/2020
Rotameter	Heinrichs Rotameter 100 l/min	238565	06/2019	2019022	06/2020
Digitalmultimeter	HAMEG HM 8011-3	11942P21168	07/2019	194447	07/2020
Stoppuhr	Hanhard Prisma 400	009	01/2020	2020009	01/2021
Durchflussmesser	GCM-D3SA-BN00	105495	07/2019	1904503	07/2020
Klimamessgerät	testo 622	39502449/ 206	06/2019	2019058	06/2020

QS Verweis: Die LMT-Leschke Messtechnik GmbH arbeitet nach dem Qualitätsmanagement System ISO 9001. Einsicht in das QM-Handbuch und die Verfahrensanweisungen kann einem Inspektor auf Wunsch gewährt werden. Die Urkunden finden Sie auf www.leschke-messtechnik.de.

Rückführbarkeit: Die Zertifikate zu den bei uns eingesetzten Prüfgeräten, Prüfmitteln und Partikelstandards finden Sie als Download auf www.leschke-messtechnik.de. Die für die Kalibrierung verwendeten Messeinrichtungen werden regelmäßig kalibriert und sind rückführbar auf die nationalen Normale der PTB Deutschland oder auf andere nationale Normale. Wo keine nationalen Normale existieren, entspricht das Messverfahren den derzeit gültigen technischen Regeln und Normen.

Gerätezustand vor der Wartung/ Justierung:

Neugerät:
Innerhalb der Toleranz:
Außerhalb der Toleranz:
Reparatur erforderlich:

ausgeführte Wartungs- / Reparaturarbeiten:

Grundlage für die Prüfung ist die interne Prüfvorschrift AA02

- 1. Elektrische und mechanische Funktionen geprüft
 - 2. Akkumulator-Ladevorgang geprüft
 - 3. Drehung Petrischale geprüft
 - 4. Ansaugkanal auf Dichtigkeit geprüft
 - 5. Durchflussmenge überprüft
 - 6. Zeitsteuerung geprüft bei 100, 250 Liter
 - 7. Justierung Schlitz
 - 8. Abstandsmessung Schlitz / Plattenteller
 - 9. Prüfung Abschaltzeit
 - 10. elektrische Prüfung nach DGUV-V3 (BGV A3)
- weitere Arbeiten: Kabelbruch am Drehtellermotor beseitigt

CERTIFICATE

Materialverbrauch:

kein

Bemerkung:

Der Impaktionsaufsatz ist brüchig. Dies hat aber (noch) keinen Einfluss auf die Dichtigkeit.

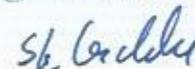
Prüfergebnisse:

Messung Parameter	Akzeptanz - bereich	Sollwert	Messwert Prüfling	Abweichung	Bewertung
Ladespannung [V]	12 - 14,4	typisch 13,8	13,20	im Toleranz- bereich	In Ordnung
Akkuspannung [V] (Leerlauf)	10,5 - 14,4	12	13,06	im Toleranz- bereich	In Ordnung
Volumenstrom [l/min]	± 5 %	50	52,3	2,3	In Ordnung
Zeitsteuerung [s] (Handgestoppt)	± 1 s	120 s ± 100 l 300 s ± 250 l	120 300	0 0	In Ordnung
Stromaufnahme [mA] bei Messbetrieb	500 - 800	ca. 700	690	im Toleranz- bereich	In Ordnung
Drehung Petrischale [x°]	± 5 %	360	360	0	In Ordnung

 Prüfungsergebnis / Technische Spezifikation erfüllt: ja nein

 empfohlene Rekalibrierung: 05/2021
 Datum der Kalibrierung: 19.05.2020

LMT Leschke Meßtechnik GmbH
 Fritz-Lindemann-Ring 10
 15234 Frankfurt (Oder)
 Tel.: 0335 / 68 57 161 Fax: 0335 / 68 57 162
 Email: info@lmt-online.eu



Kalibrierung durchgeführt von St. Leschke